

[1] APPEARANCE & DIMENSIONS 外觀及び寸法 (UNIT:mm)

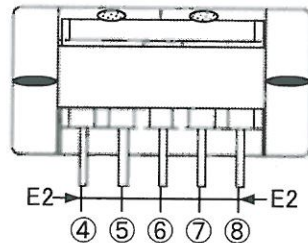
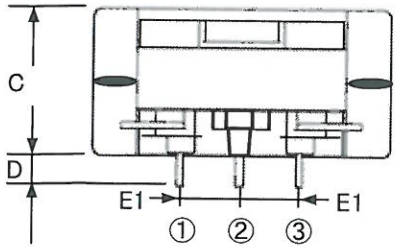
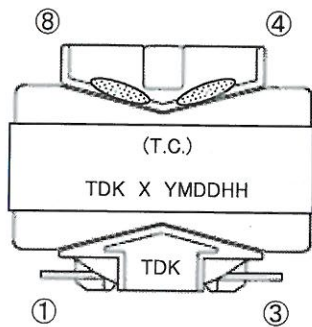
MARKING 製品表示

1. TYPE CODE(T.C.) : 102K05B-01
2. MANUFACTURER CODE 製造者略号 : TDK
3. COUNTRY CODE 原産国略号 : X → TDK XIAMEN (CHINA) KA → KALYANI (INDIA)
4. LOT NO. ロットナンバー : Y → YEAR [A BOTTOM 1 FIGURE NUMBER] 西暦下1桁
 M → MONTH [1 FIGURE NUMBER] 月1桁
 (October-X, November-Y, December-Z 10月-X, 11月-Y, 12月-Z)
 DD → DAY [2 FIGURES NUMBER] 日2桁
 HH → TIME [2 FIGURES NUMBER] 時間2桁
 (EX: October 22, 2010, 18 o'clock → 0X2218)
 (例: 2010年10月22日 18時 → 0X2218)
5. MARKING METHOD 捺印方式 : LASER MARKING OR INK MARKING.

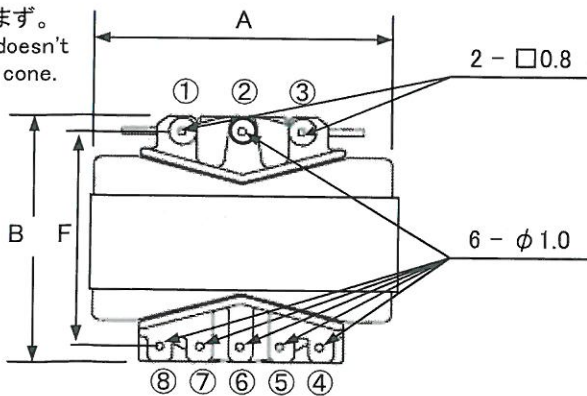
Mass 質量 : 65.912 g

Unit in mm

A	40	MAX.
B	33.5	MAX.
C	21	MAX.
D	4.0 ± 0.8	
E1	7.5 ± 0.5	
E2	5.0 ± 0.5	
F	28 ± 0.5	



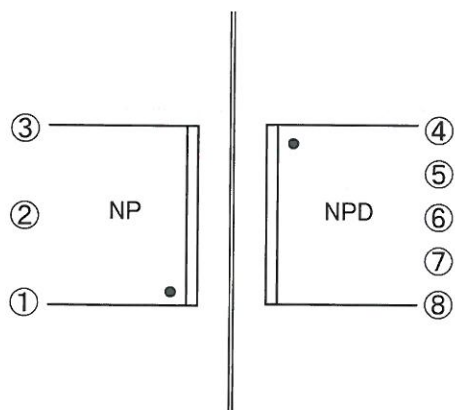
半田ツノは含まず。
The distance doesn't include solder cone.



[2] SCHEMATICS 接続図

Dot Mark : Polarity

●は極性を示す。



[BOTTOM VIEW]

Star Mark : Print pattern is connected here. (Contact with solder is acceptable.)

☆は基板上接続を示す。(はんだブリッチ可)

[3] WINDING SPECIFICATIONS 巻線仕様

No.	Order 巻順	Coil コイル	Terminal 端子	Turns 巻数	Wire 線材	Note 備考
1	1	N P	1 - 3	79	UEW 0.10/40	
2	2	N P D	4 - 8	6	UEW 0.30	

* Clockwise direction is an order direction when see a transformer from the upper part.

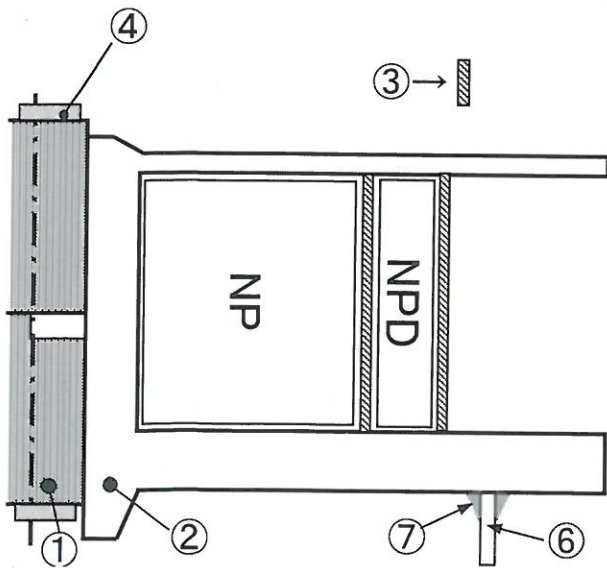
* 巻方向はトランスを上部から見て、時計回り方向を順方向とする。

[5] MATERIAL LIST & INSULATING CONSTRUCTION(部品材料リスト&絶縁構造)

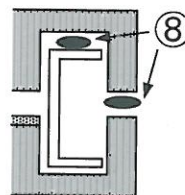
No.	ITEM & MATERIAL	MIN.THICKNESS OF 1 LAYER	UL T.I (°C)	MANUFACTURER	UL FILE NO.
①	CORE Ferrite	—	—	TDK-EPC Corporation	—
②	BOBBIN Phenol Resin	PM-9820 T375J	0.65 mm 150 94V-0	SUMITOMO BAKELITE CO.,LTD. CHANG CHUN PLASTICS CO.,LTD	E41429 E59481
③	INSULATION TAPE Polyester Color : WHITE	1318-1 or 1350F-1 CT with suffixes	0.05 mm 130	3M COMPANY ELECTRICAL MARKETS DIV (EMD) JINGJIANG YAHUA PRESSURE SENSITIVE GLUE CO LTD	E17385 E165111
④	FIXING TAPE FOR CORE Polyester Color : WHITE	1318-1 or 1350F-1 CT with suffixes	— 130	3M COMPANY ELECTRICAL MARKETS DIV (EMD) JINGJIANG YAHUA PRESSURE SENSITIVE GLUE CO LTD	E17385 E165111
⑤	WINDING WIRE Polyurethane Enameled Copper Wire 0.10/40 mm DIA : NP 0.30 mm DIA : NPD	—	130	PROSPERITY ELECTRIC WIRE & CABLE CO. HANGZHOU WEIFENG ELECTRONIC CO.,LTD. TAI-I ELECTRIC WIRE&CABLE CO LTD ZHUHAI WEIHAN WIRE CO LTD SHENZHEN FUJI FINE FACTORY HITACHI CABLE (JOHOR) SDN BHD THAI HITACHI ENAMEL WIRE CO LTD ELEKTRISOLA (MALAYSIA) SDN BHD	E196072 E229341 E85640 E339217 E303260 E215594 E137472 E143312
⑥	TERMINAL PIN Φ 1.0 (Soldered) Copper Clad Steel Wire Under Coating(Copper)25% Weight Ratio. (Ref)Surface Plating(Sn100%)3 μ m or More.	—	—	Optional	—
⑦	SOLDER (For junction of a wire and a terminal) Lead-Free	—	—	Optional	—
⑧	ADHESIVE Acrylic , Urethane or Epoxy	—	—	Optional	—

※ 1. Tape Min. Thickness shows the total value. (Tape Base and Adhesive)

※ 2. Insulation Tape shall be able to withstand for 1 minute of 3000 Volts (r.m.s) Potential with 2 layers.



No.	Coil Name	Turns
1	NP	2Ts
2	NPD	2Ts



[6] RELIABILITY TEST 信頼性試験

No.	PARAMETER 項目	TEST CONDITIONS 試験条件
1	High Temperature Storage 高温貯蔵	+85±2°C 96 hours
2	Low Temperature Storage 低温貯蔵	-40±3°C 96 hours
3	Humidity(Steady State) 耐湿(定常)	+60±2°C 90~95% R.H. 96 hours
4	熱衝撃 Thermal shock in air	-40°C / +85°C Each 30MIN., Normal temp. 5MIN. 10 cycles
5	Vibration(Sinusoidal) 正弦波振動	Frequency: f=10~55Hz, 1.5mmP-P 1oct/min Direction: X,Y,Z each 2h, Total 6h.
6	Shock 衝撃	Peak acceleration: 1000 m/s ² , Duration of the pulse: 6ms Direction: X,Y,Z Each direction 3 time Total 18 time
7	Resistance to soulder heat はんだ耐熱性	Soldering iron method: 380±10°C, 3+1/-0s, 2times Soldering bath method: 260±3°C, 10±1s
8	Solderability はんだ付け性	245±2°C 3.0±0.5s Lead's area coated with solder 90% min
9	Terminal strength 端子強度	Pull test 10N(1.02kgf) 30±5s

There shall be no damage on appearance Mechanical characteristics shall be satisfied.

外觀に異常が無く、電氣的・機械的性能に満足すること。

After the test on above items No.1~7 Specification of insulation resistance criterid value is more than 100MΩ, when 500V DC applied.

上記No.1~7項の試験後、絶縁抵抗値はDC500V印加にて100MΩ以上とする。

It shall be subjected to standard atmospheric conditions for 2h, after which measurement be made. 測定は常温常湿中に2時間放置後に行う。

The judgment of No.8 is carried out as the following conditions.

No.8の判定は下記条件としてします。

- Solder wetting time(Zero cross time) shall be 3s or less.
ぬれ時間(ゼロクロスタイム) 3秒以内
- 90% minimum observed around the terminal pin.
はんだぬれ面積 90%以上

After the test on items No.9, Thing without loosening and movement of terminal.

上記No.9項の試験後、端子のゆるみや抜けが無い事。

[7] PACKAGE SPECIFICATIONS 包装仕様

Part to be packaged in such a manner as to keep away from humidity and physical damage, and marked as following.
製品は損傷の恐れがないように包装し、次の事項を明記する。

PART No.	(品名)
QUANTITY	(数量)
Lot No. of manufacture.	(製造ロット番号)
REMARKS/ Lot No. of Marking	(密番/捺印ロット)
MANUFACTURER'S CODE	(製造者略号)
COUNTRY CODE	(生産国表示)

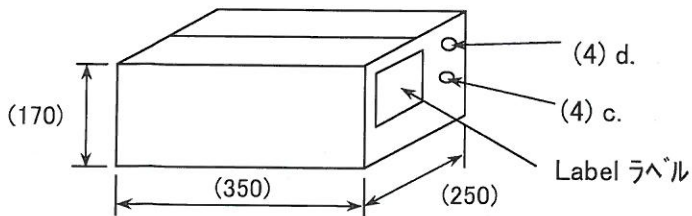
(1) The Number of contents 員数

- | | | | |
|--|---|----|--------|
| a. The number of products per styrofoam case
発泡ケース1枚当たりの製品入り数 | : | 24 | pieces |
| b. The number of styrofoam cases per outer card board box
外装箱1箱当たりの発泡ケース入り数 | : | 4 | pieces |
| c. The number of products per outer card board box (aXb)
外装箱1箱当たりの製品入り数 (aXb) | : | 96 | pieces |

(2) Mass 質量

- | | | |
|-----------------------------|---|--------------|
| a. Mass per product 製品1個当たり | : | (65.912) g |
| b. Total Mass 総質量 | : | (7.12) kg |

(3) Package Measurements & Appearance 包装寸法&外観 (Unit:mm)



(4) Indication & Notes 表示&注意

- Stick a "Out-Going-Inspection Data" before shipment on one of the outer boxes for each shipment lot.
出荷ロット毎に出荷試験成績書を1部外装ダンボールに貼り付ける。
- The execution of 100% W.V. test must be described in certificate of performance.
出荷試験成績書には100%耐電圧試験を実施し合格である事を記載する。
- Indicate "INSPECTION DATA ENCLOSED" on the label side of the package which has the certificate on.
出荷試験成績書添付の箱には「検査データ在中」の表示をする。
- Stick a green round label on the label side of the outer carton box to indicate that the package contains a fractional number of inner cases.
端数包装品の場合は上記位置に緑色丸ラベルを貼る。

[8] TEMPERATURE HUMIDITY RANGE 温度湿度範囲

- 8.1 Operation Range after the assembly (実装後の使用範囲)
Temperature (温度) : -30°C ~ +115°C
(Generation of heat by the self is contained. 自己発熱含む)
Humidity (湿度) : 10~95% RH
(A maximum wet bulb temperature is 38°C.No condensation.)
(但し、最大湿球温度38°C結露無き事)
- 8.2 Preservative Range after the assembly (実装後の保存範囲)
Temperature (温度) : -25°C ~ +80°C
Humidity (湿度) : 10~95% RH
(A maximum wet bulb temperature is 38°C.No condensation.)
(但し、最大湿球温度38°C結露無き事)
- 8.3 Product storage limitation before the assembly (未実装製品の保管期限)
Please pay attention to a condition in the page of 「An attention matter on use」.
The product storage limitation before the assembly is one year in environment of temperature 5~40°C and 10~75%RH in humidity.
If more then 1 year has passed, confirm the solderability before using.
「ご使用の注意事項」の頁内の条件にご留意下さい。
未実装の製品保管期限は、温度 5~40°C、湿度 10~75%RHの環境で1年以内と致します。
1年以上を経過した場合は、はんだ付け性に問題がない事を確認の上ご使用下さい。

[9] NOTE 付記

- 9.1 A English sentence is a priority language.
本仕様書内では、英文を優先言語とします。
- 9.2 Ozone Depleting Substances (オゾン層破壊物質)
This transformer and manufacturing processes do not use ozone depleting substances.
本トランス及びトランスの製造工程において、オゾン層破壊物質は使用しておりません。
- 9.3 Temperature Class (絶縁耐熱区分) : CLASS E [115°C:Resistance Method 抵抗法] *電気用品
- 9.4 Applicable Safety Standard (適用安全規格) : N/A
- * Products are not approved to the above standard. But insulation construction and materials are designed in accordance with safety considerations.
* 上記規格の認可は受けておりませんが、安全に配慮した材料・構造の設計をしております。
- 9.5 Please return our company one stamping your receipt stamp on the cover of the specifications.
When our company cannot return it within two months from the issued day, it is thought that specifications were accepted.
当納入仕様書表紙に御社受領印を押印の上、1部を弊社へご返却ください。
弊社発行日より2ヶ月以内にご返却いただけない場合は、当納入仕様書は受領されたものとさせていただきます。
- 9.6 Please do not do the solvent washing of this product.
Moreover, please consult our company beforehand when you use the coating agent for the dampproof that contains solvents such as the acetone, toluenes, and xylenes.
本製品の溶剤洗浄は行わないでください。また、アセトン、トルエン、キシレン等の溶剤を含んだ防湿剤コートをする場合には、予め弊社までご相談ください。