

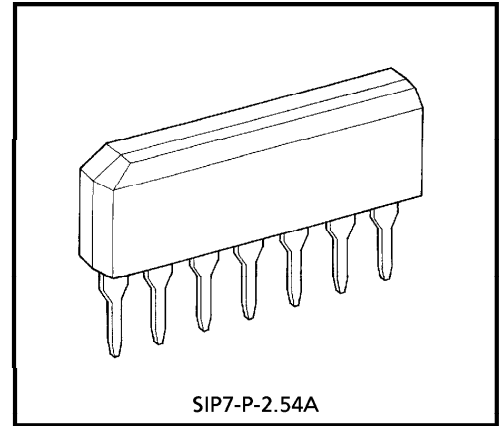
東芝バイポーラ形リニア集積回路 シリコン モノリシック

# TA7347P

## 2入力スイッチ

### 特長

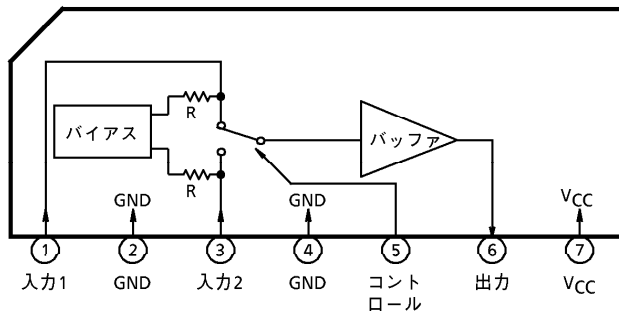
- オーディオ、ビデオ信号用に最適です。
- 低電流動作です。



SIP7-P-2.54A

質量：0.72g (標準)

### ブロック図



### 最大定格 (Ta = 25°C)

項目	記号	定格	単位
電源電圧	V <sub>CC</sub>	14	V
各入力端子信号電圧	e <sub>in</sub>	5	V <sub>p-p</sub>
コントロール端子入力電圧	V <sub>in</sub>	-0.3~V <sub>CC</sub> +0.3	V
消費電力	P <sub>D</sub> (注)	400	mW
動作温度	T <sub>opr</sub>	-10~80	°C
保存温度	T <sub>stg</sub>	-50~125	°C

(注) 25°C以上で使用する場合は1°Cにつき3.2mWを減じて考える。

960917TBA2

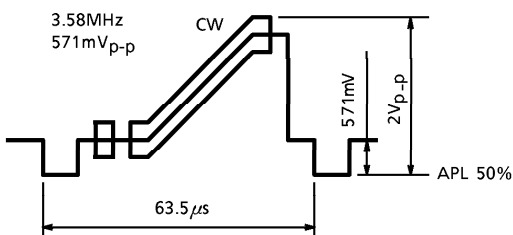
● 当社は品質、信頼性の向上に努めていますが、一般に半導体製品は誤作動したり故障することがあります。当社半導体製品をご使用頂く場合は、半導体製品の誤作動や故障により、他人の生命・身体・財産が侵害されることのないように、購入者側の責任において、装置の安全設計を行うことをお願いします。  
 ● 本資料に掲載されている製品は、最新製品仕様をご確認の上、製品保証範囲内でご使用頂くとともに、考慮されるべき注意事項や条件について「東芝半導体製品の取り扱い上のご注意とお願い」、「半導体信頼性ハンドブック」などをご活用ください。  
 ● 本資料に掲載されている製品は、外国為替および外国貿易管理法により、輸出または海外への提供が規制されているものです。  
 ● 本資料に掲載されている技術情報は、製品の代表的動作・応用を説明するためのもので、その使用に際して当社および第三者の知的財産権その他の権利に対する保証または実施権の許諾を行うものではありません。  
 ● 本資料の掲載内容は、技術の進歩などにより予告なしに変更されることがあります。

電気的特性 ( $V_{CC} = 9V$ 、 $T_a = 25^\circ C$ )

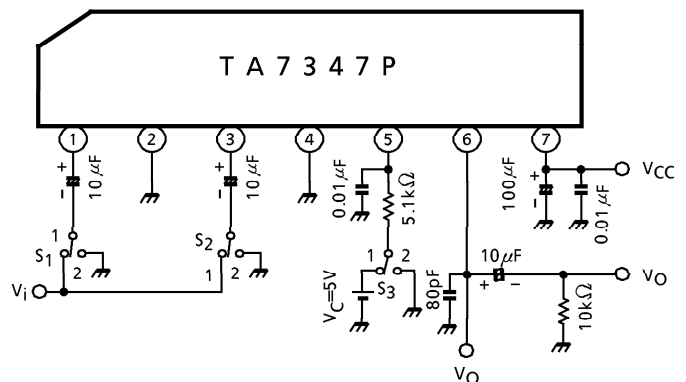
項目	記号	測定回路	測定条件	最小	標準	最大	単位
推奨電源電圧	$V_{CC}$	—	—	8.0	9.0	10.0	V
電源電流	$I_{CC}$	—	$S_1 = S_2 = S_3 = 2$	3.8	4.8	6.2	mA
周波数特性	GF1	—	$V_i = 2.5V_{p-p}$ $V_o(20Hz) / V_o(100kHz)$	—	—	$\pm 0.5$	dB
	GF2	—	$V_i = 2.0V_{p-p}$ $V_o(5MHz) / V_o(100kHz)$				
挿入損失	$G_L$	—	$V_i = 2.5V_{p-p}$ , 100kHz $V_o / V_i$	-0.5	-0.3	—	dB
全高調波歪	THD	—	$V_i = 2.5V_{p-p}$ , 1kHz	—	0.2	0.5	%
微分利得	DG	—	$V_i =$ 入力波形1	—	0.5	—	%
微分位相	DP	—	$V_i =$ 入力波形1	—	0.5	—	°
出力オフセット電圧	$V_{OFF}$	—	$S_1 = S_2 = 2$ で $S_3 = 1 \rightarrow 2$ での $V_o$ 電圧変化	—	0	$\pm 15$	mV
クロストーク	$V_{CR}$	—	$S_1 = S_3 = 1, S_2 = 2$ と $S_1 = S_3 = 2, S_2 = 1$ $V_i = 2.0V_{p-p}$ , 4.43MHz, $V_o / V_i$	—	-70	-60	dB
スイッチ切り替え電圧	$V_{CON}$	—	$S_1 = 2, S_2 = 1, S_3 = 1$ 出力が ON $\rightarrow$ OFF に切り替わる $V_C$ 電圧	1.7	2.2	2.7	V
入力インピーダンス	$R_i$	—	—	—	15	—	k $\Omega$
出力インピーダンス	$R_o$	—	—	—	10	—	$\Omega$

(注) スイッチ条件のないものは、(1)  $S_1 = 1, S_2 = S_3 = 2$  (2)  $S_1 = 2, S_2 = S_3 = 1$  の2モードで測定

入力波形



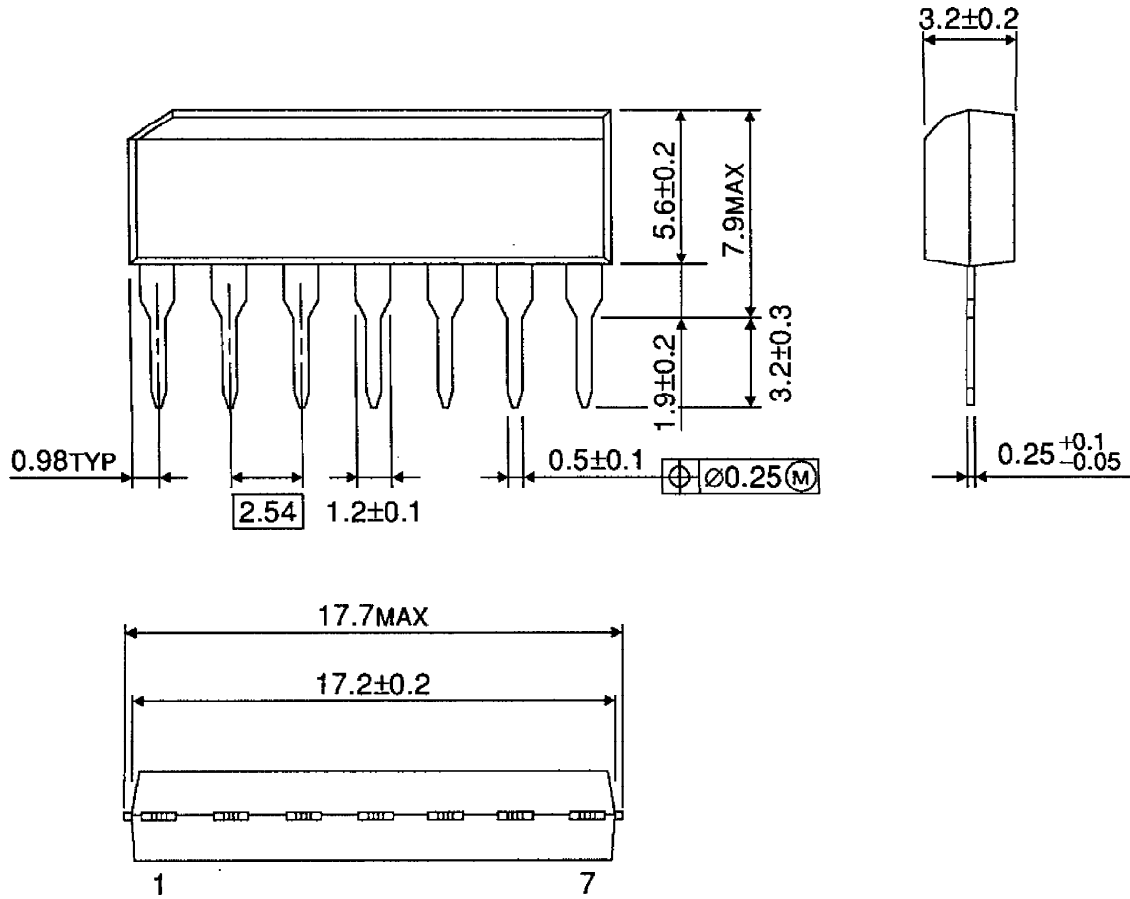
測定回路



外形図

SIP7-P-2.54A

単位 : mm



質量 : 0.72g (標準)